MPK1230XX 系列微型打印机
用户手册



前　言 1
基本组成 2
部件说明 3
连接使用 4
状态指示 5
自检方法 6
充电方法 7
常见问题 8

本手册将指导您正确的使用 MPK1230XX 系列微型打印机，请严格按用户手册进行操作。

目　录

前言 …… 1
基本组成 …… 2
部件说明 …… 3–4
连接与使用 …… 5–11
状态指示 …… 12–13
自检方法 …… 14
充电方法 …… 15
常见问题 …… 16
产品指标 …… 17
服务体系 …… 18
注意事项 …… 19

前　言

1

MPK1230 微型打印机是一款手持式高速微型热敏打印机，由南京富士通计算机设备有限公司研制生产制造。该产品与无线 PDA 产品配套使用，适用于移动办公、移动执法管理系统，可以进行物流行业单据现场打印、路面交通违章罚款通知书以及汽车行驶记录仪内部数据的打印等。

该产品具有体积小、重量轻、性能可靠、连接简单、使用方便的特点，适合于野外作业环境，是物流行业、公安交通管理部门和汽车行驶记录仪的理想配套产品。

MPK1230XX 系列微型打印机分 RS232 接口、红外接口、蓝牙接口三种，不同接口的机器请参照相应的章节操作。

该产品实行异地购机全国联保，由南京富士通计算机设备有限公司设立在全国各地的技术服务中心及维修站负责提供产品维修和技术支持。

基 本 组 成

打开打印机包装后,您将看到如下部品(资料照片略):



①MPK1230 微型打印机

②7.4V 锂电池

③MPK 系列高速微打专用充电器

④接口线缆(选件)

⑤使用说明书

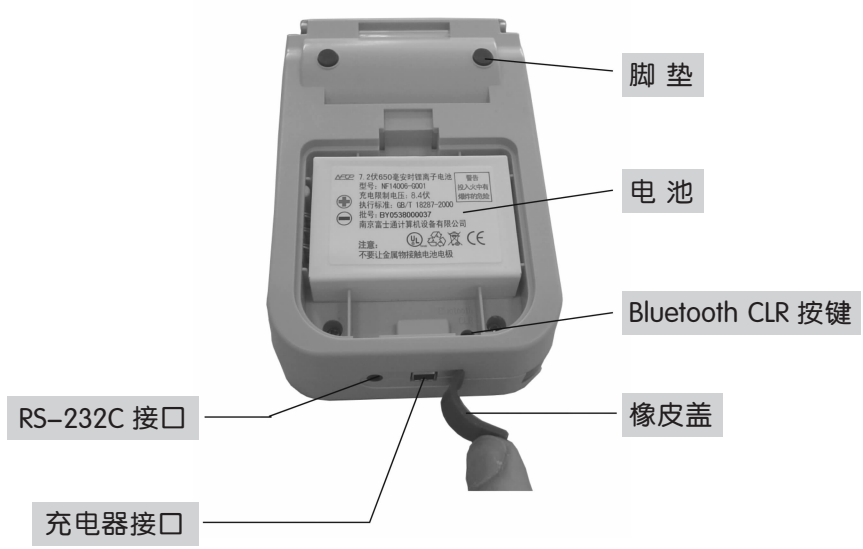
⑥保修卡

⑦合格证

部 件 说 明



部 件 说 明



连 接 与 使 用

装电池方法





如左图所示，先将电池正负极一端放入电池仓，然后用拇指按图示方向将电池向另一端按压，使电池与电池仓底面完全接触。

卸电池方法





如左图所示，握住电池中部稍靠右部分，向上稍用力将电池右端先拉出电池仓。

警告：装卸电池时，请务必关掉打印机电源！

连 接 与 使 用

装 纸 方 法



①如左图示握住纸仓盖两端,向上拉起纸仓盖;
②将热敏纸按图示方向放入纸仓中,拉出一小段纸张;



③合上纸仓盖;
④打开电源,按下进纸按键,让纸张标线与出纸口位置平齐;



⑤沿撕纸口位置,撕去多余纸张。

连 接 与 使 用

打印机与串行接口的连接

在确认电源关机状态下，通过专用连接线缆将打印机与 PDA、PC、笔记本等终端设备进行连接。

4



注　　意

当 MPK1230 打印机与 PDA 或其他设备相连接的时候请确认打印机处于关机状态，否则可能会损坏 RS232 接口。

连 接 与 使 用

红外接口的连接

PDA 通过红外接口向打印机发送数据时，应将 PDA 的红外窗口对准打印机的红外窗口，角度不得超过±15 度，距离不要超过 30CM。如果连接成功，PDA 或 PC 机上将显示"Fujitsu MPK1230"。（注：本机暂支持 IrCOMM 协议）



注　意

周围不要有其他的红外设备干扰，否则打印机不能正常工作。

连 接 与 使 用

蓝牙接口的连接

4

1.建立连接

为保证通信的稳定可靠，建议打印机和 PDA 之间的空间距离不能超过 10m，且打印机 PDA 之间不能有太多的障碍物(否则可能会影响无线通信)。当 PDA 和打印机建立连接后，PDA 端显示打印机的名称为 MPK1230，表示连接成功。

2.PIN 码

打印机的 PIN 码为：1234

3.通信协议

MPK1230 打印机向其他蓝牙设备提供 SPP(虚拟蓝牙串口)服务，接收通过 SPP 协议发送的打印数据。



蓝牙接口的连接

3.屏蔽功能的使用

为了防止打印机受到其他蓝牙设备的干扰，打印机增加了锁存目标地址的功能。当一个打印机首次和一个 PDA 配对成功之后，打印机将锁存该 PDA 的 BD_ADDR 地址。此后，打印机将不能与除该 PDA 之外的其他蓝牙设备建立通信连接，除非使用 Bluetooth CLR 键清除该地址。

4.地址清除功能

当打印机需要和其他蓝牙设备建立新的连接时，可使用地址清除功能。如图所示，在开机的状态下，按下<Bluetooth CLR>铵键，清除内存储存的 BD_ADDR 地址，打印机恢复到出厂状态，此时打印机可与其他蓝牙设备建立新连接。当新的连接生效后，屏蔽功能将被恢复。



连 接 与 使 用

充电接口的连接

打印机处于开机等待打印状态时，电源指示灯缓慢闪烁且蜂鸣器报警表示电量不足。此时,应尽快更换电池或按以下步骤进行充电：



①按左图方法连接打印机和充电器；
②将充电器连接到交流电源(220V)上；
③充电器工作模式为顺序充电，打印机内电池优先,座充内电池次之；
④充电器红色指示灯亮，表示对应电池进入充电状态,充电时间约 3 小时,指示灯变绿，表示对应电池充电结束；
⑤自检打印，电压为 8.1V 以上表示电池已经充满。

※请务必使用本机专用充电器和电池※

状 态 指 示

关机/断电状态

联机指示灯熄灭。

等待/打印状态

打印机处于开机状态，联机指示灯处于常亮不闪烁状态时，可以进行打印。

节电休眠状态

开机后连续 10 秒时间内没有任何操作， 打印机将自动进入节电休眠状态，此时，联机指示灯将同时熄灭且电源指示灯不断闪烁。（注意：此时并未关机，可正常使用，按电源开关键可重新启动。）

缺 纸 状 态

开机状态下，如果没有正确安装打印纸或打印纸用完，联机指示灯将闪烁，蜂鸣器也将发出对应的提示音。

状 态 指 示

红外接口工作状态

在联机状态下，如果红外源处于连接工作时，PDA 或 PC 上将显示“Fujitsu MPK1230”字样，表示红外连接正常，可以进行通讯(限 IrCOMM 协议)。

电量不足状态

5

如果发生电池电量不足时，电源指示灯将闪烁，此时务必及时更换电池再进行打印以免给您带来不便。

充 电 状 态

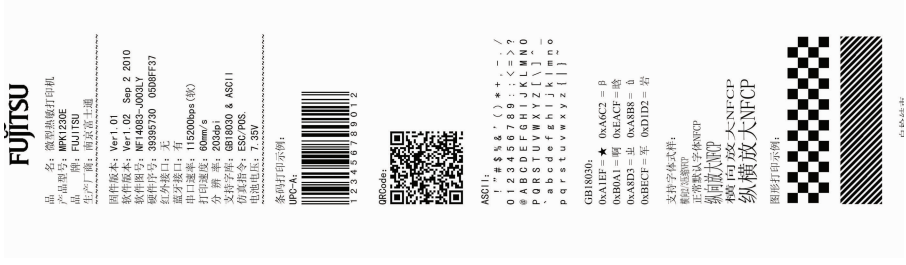
充电器红色指示灯常亮，表示与之相对应的电池正在充电。充电器绿色指示灯常亮，表示与之相对应的电池充电结束。

警告：使用电量不足的电池(7.3V 以下)，可能造成打印文字浓度下降。

自 检 方 法

操作方法

打印机处于关机状态下，装入打印纸，按住进纸按键后打开电源开关，然后松开进纸按键，打印如下信息：



通过以上打印自检清单，我们将得到有关信息：软件版本号、电源检测量、同时表明本机能正常工作。

注意：如果电池电压在 7.3V 以下，表明此电池电量不足，请更换电池。

充 电 方 法

当打印机使用过程中出现电源指示灯闪烁时，或者通过打印机自检程序电源检测量低于 7.1V 时，表示电池电量不足，应对打印机进行充电或更换电池。

将充电器连接到打印机的充电器接口，可对打印机内的电池直接进行充电。如充电器上也有电池，则在接通充电器电源后，首先对打印机内的电池进行充电，充满后再对充电器上的电池充电。

操作方法：

①关闭打印机电源(建议)；

②连接充电器，正确插入充电器插头；

③充电器上的电源指示灯变红，即表示相对应的电池进入充电状态；

④单个电池的充电时间约 3 小时，指示灯变绿时，表示充电完毕。

⚠ 使用新电池，前三次使用请将其充满 12 小时再使用，否则可能影响电池性能。

注意：充电结束后，自检打印时的电压值为 8.1V 以上，表示电池已充满，7.3V 以下时可能导致打印质量下降。

常 见 问 题

1、问：联机指示灯和电源指示灯交错闪烁，打印无法进行？

答：打印机处于高温保护状态，请等待打印头自然冷却以后进行打印。

2、问：打印机打印，但是打印纸上没有字迹？

答：请将热敏纸的热感应面与打印头接触，非热感应面与输纸滚接触。

3、问：使用红外打印时，打印机无动作？

答：在进行红外打印的时间、请确保打印机的红外端口和 PDA 的红外端口相对，并且保持两者之间的偏差角度在±15 度之内，距离小于 30cm。

4、问：笔记本计算机(WIN2000/XP 系统)和打印机连接进行打印，打印机无动作？

答：请下载并安装 Service Pack(WIN2000 SP4 或 XP SP2)至笔记本计算机中，将红外端口模拟成 COM 端口使用，请注意 COM 端口的端口号不能与别的 COM 的端口号冲突。

5、问：打印机打印时字迹不清晰或打印速度明显变慢？

答：可能是电池电量不足，请更换打印机电池，或者给当前电池充电。

6、问：打印机文字打印不全或字体不正确？

答：走纸卡纸或打印机头故障。

7、问：打印机不走纸？

答：纸张安装不正确或者电池电量不足。

8、问：蓝牙连接不上？

答：可能打印机处于和其它蓝牙设备的链接状态，可断开其他设备链接再尝试。

产 品 指 标

项 目	技 术 指 标
打印方式	热敏打印
有效宽度	48mm
打印速度	60mm/s(文字),30mm/s(图片)
分 辨 率	8 点/毫米
支持编码	GB2312,GBK,GB18030
内置字库	ASCII(24*24),GB18030(24*24)
打印功能	汉字、英文、数字、符号、图形、预存图形、一维条码、二维 QRCode
纸仓直径	40mm
纸张规格	宽度 43.4±0.5mm,直径≤40mm
预存图片	64KB*5
通信接口	RS232,蓝牙
机芯寿命	50km(25%打印密度),100 万次脉冲/点
电 池	可充电锂电池
充电方式	线充,座充
电池容量	1100mAH
待机时间	120 小时
打印能力	满电打印不低于 70m(覆盖率 12.5%)
异常处理	缺纸检测、低电量检测、高温保护
黑标定位	右测黑标定位
指 令 集	ESC/POS 兼容指令集
重 量	195g(含电池、不含纸卷)
外形尺寸	117mm(长)*79mm(宽)*45mm(高)
使用环境	温度 -10℃~50℃ 湿度 20%~85%
充电环境	温度 5℃~40℃ 湿度 20%~85%
存储环境	温度 -20℃~70℃ 湿度 5%~95%

服 务 体 系

客户在使用本产品发生故障时,可以通过以下的联系方法,就近与南京富士通计算机设备有限公司设立在全国各地的技术服务中心联系，我们将提供相应的服务和技术支持。

南京富士通计算机设备有限公司	Tel:025–85612954
南京技术服务中心	Tel:025–84709457
北京技术服务中心	Tel:010–62644728
上海技术服务中心	Tel:021–32111205
广州技术服务中心	Tel:020–85517824
成都技术服务中心	Tel:028–5409024
武汉技术服务中心	Tel:027–87642580
郑州技术服务中心	Tel:0371–3964545
西安技术服务中心	Tel:029–5217384
兰州技术服务中心	Tel:0931–8278508
济南技术服务中心	Tel:0531–6973740
沈阳技术服务中心	Tel:024–23920053
哈尔滨技术服务中心	Tel:0451–3672064
福州技术服务中心	Tel:0591–3327986
昆明技术服务中心	Tel:0871–5125567

注 意 事 项

⚠ 请使用本公司指定的专用配件和附件；

⚠ 请首先确认已关闭打印机电源再更换电池；

❗ 充电前请确认当地的电源与本机电源适配器的要求相符；

发生故障后请关闭电源并取出电池，及时与特约维修站联系，不要私自拆卸本机以及配件和附件；

⃠ 不要用导电物体接触电池的金属电极，不要将电池投入火中；

⚠ 请将包装机器的塑料薄膜、最终报废的电池和打印机部件，按使用地的废品处理方法处理，保护我们赖以生存的环境。

声　明

此为 A 级产品，在生活环境中可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。



南京富士通计算机设备有限公司　制造

制造厂商：南京富士通计算机设备有限公司
地址：南京经济技术开发区仙新中路 1 号
邮政编码：210046

咨询电话：800–828–9488
电子邮件：Support@fuitsu–nfcp.com
访问网址：http://www.fujitsu–nfcp.com