MPK6系列微型针式打印机



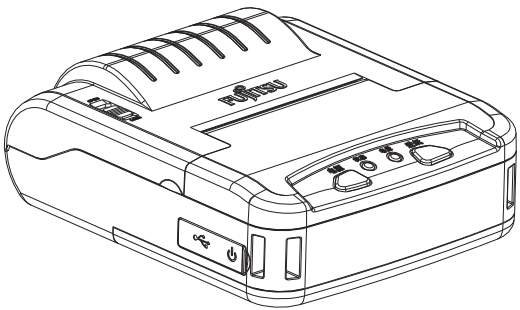
用户手册

本手册将指导您正确使用MPK6系列微型针式打印机,请严格按指导说明进行操作。

欢迎使用 1
注意事项 2
打印机外观及部件 3
标准配件 4
产品指标 5
使用前准备 6-8
基本操作 9-11
打印接口 12-13
工作状态指示 14
服务体系 15
RoHS环保 16

欢迎使用MPK6系列微型针式打印机!

MPK6系列微型打印机是一款性能优异而且稳定的便携式针式打印机，携带方便、易于使用，它采用了先进的红外、蓝牙无线数据通讯技术，可以方便的配合各种PDA、数据采集器、便携式仪器仪表打印票据。

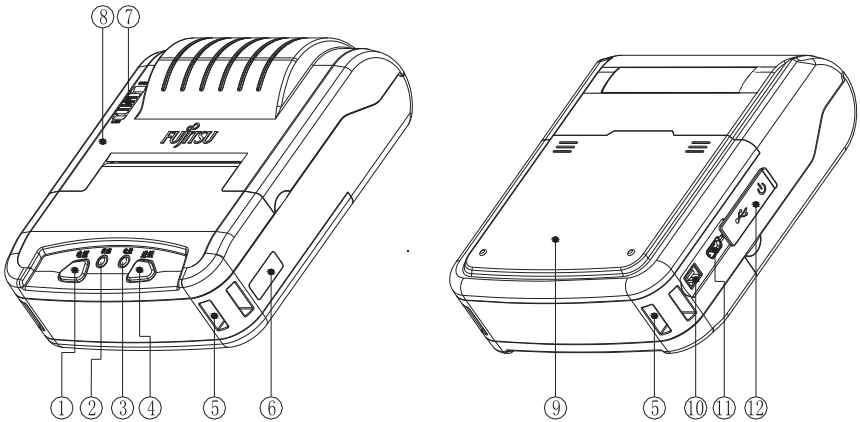


该产品外形美观大方，携带方便，采用了纸舱盖易掀盖设计、机身背面防水等设计，配备1800mAh的大容量电池，可超长待机，具备自动休眠、自动唤醒的功能，支持左右黑标定位功能，支持双联票据套打功能。

该产品实行异地购机全国联保，由南京富士通计算机设备有限公司设立在全国各地的技术服务中心及维修站负责提供产品维修和技术支持。

使用打印机前请详细阅读本部分内容!

1、本打印机只能使用本公司原配的专用电池和充电器，否则可能引起产品损坏，电池漏液、起火甚至爆炸！
2、禁止拆卸电池:拆卸电池会发生电池内部短路,会引起起火、爆炸、有害气体或其它问题；电池中的电解液是有害的,万一电解液粘到皮肤甚至进入眼睛，应立即用清水冲洗并立即就医！
3、禁止将电池投入火中，禁止用导电物体接触电池的金属电极,否则会致使电池起火甚至爆炸！
禁止浸泡电池：请不要把电池浸泡在液体当中，像清水、海水、饮料等液体中！
4、电池存放：电池应当在室温下存放，应充到30～50%的电量，如果长时间不用，请从打印机中取出，单独保存，建议每两个月充一次电以防止电池过放电！
5、打印机不可浸入水中，也不要将其暴露在雨中，否则可能导致打印机损坏！
6、请使用本公司原装或认可的耗材（包括色带和打印纸）,否则可能导致打印质量不佳甚至打印机芯损坏!
7、如果长时间存放打印机，请务必取出打印机中的电池单独存放，否则可能导致电池失效、甚至漏液，进而损坏打印机！
8、打印机在打印时，请不要打开纸舱盖，否则可能出现不可预料的情况甚至损坏打印机!
9、请将包装打印机及附件的塑料薄膜、最终报废的电池和打印机部件等,按使用地的废品处理方法处理,以保护我们赖以生存的环境。



1、电源按钮　2、状态指示灯　3、电量指示灯　4、进纸按钮
5、吊饰孔　6、红外窗口　7、纸舱拨动开关　8、纸舱盖
9、电池盖　10、充电接口　11、USB接口　12、接口胶塞

1 打印机售出时包含如下标准配件：

可充电锂电池（1800mAh/7.4V）



充电器



2 打印机售出时包含一根色带，色带为消耗品。



3 数据线为选配件，用户在购买打印机时并不包含此配件，需要另外购买。



打印方式	针式(梭式)打印
打印纸宽度/打印宽度	57.5±0.5mm/48mm
外形尺寸	115mmx97mmx44.4mm(LxWxH)
重量	310g(含一块电池，不含纸卷)
纸卷直径	≦40mm
支持编码	GB2312，GBK，GB18030
内置字库	ASCII(16*8，12*6)
	GB18030(16*16，12*12)
打印速度	6mm/s
机芯寿命/色带寿命	1,500,000行/250,000字符
打印功能	汉字、英文、数字、符号、图形、预存图形
预存图片	64KB*5
分辨率	5点/毫米(横向)
通信接口	RS232，蓝牙/红外（可选）
电池	可充电锂电池 1800mAh
充电方式	线充，座充
待机时间	200h
打印能力	满电情况下一次可打印70m的长度(覆盖率：12.5%，行间距为零)
异常处理	缺纸检测、低电量检测
黑标定位	支持左右黑标定位
套打能力	1份原件+1份拷贝
指令集	ESC/POS兼容指令集
工作环境	温度-10℃～50℃/湿度 10%～90%Rh
充电环境	温度5℃～35℃/湿度 20%～85%Rh
储存环境	温度-25℃～70℃/湿度≤90%Rh

安装电池

MPK6系列打印机是由电池供电，在使用前必须先安装电池。如下所示：

1、如下图所示将打印机倒置，稍用力按压后滑开电池盖；
2、将电池按图示的方式装入电池舱内；
3、滑上电池盖。

警告！
本打印机只能使用本公司原配或认可的专用电池，否则可能引起产品损坏，电池漏液、起火甚至爆炸！



滑开电池盖



安装电池

取出电池方法如右图所示：
手指抠住电池抠手处朝底部挤压的同时取出电池。



取出电池

更换色带

打印机内已经有安装好的色带,拆封后初次使用无需更换色带。

色带属于消耗品，当打印机电量足够但打印的字迹变淡时，请更换色带以保证打印质量。

安装色带之前，请务必确认打印纸是否取出，否则装色带将会很困难！

如下图所示:

1、撕掉露出打印机的打印纸，打开纸舱盖，取出打印纸。取出打印纸时，直接拿住打印纸卷拉出来即可;

2、按下色带的一端或捏住色带的两端,取出色带;

3、安装色带，并按顺时针方向旋转色带上的旋钮，拉直色带。

按下色带右端



取出色带



装上色带



拉直色带



提请注意：

色带打印时间过长后，会有纸屑堆积在传感器上，请及时用刷子将纸屑清理以保证传感器正常工作！

纸舱盖开合

打印机纸舱盖有一拨动开关可以实现方便开盖、安全锁紧纸舱盖的功能。具体操作方法见以下图示。

装入纸卷

打印机纸舱内装有随即附送的一卷打印纸，但打印纸并未插入打印机芯内，还不能工作，需要将打印纸插入打印机芯内。具体装纸卷的方式如下：

1、拉出打印纸；

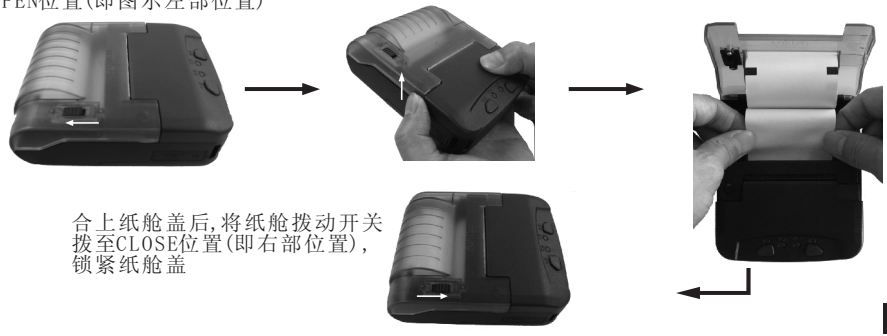
2、将打印纸按正确的方式塞入打印机芯，开机（按下电源按钮，方法详见开机/关机），按下进纸按钮；

3、等待打印纸从打印机出纸口露出后，关闭打印电源，将打印纸放入打印机纸舱，关上纸舱盖。

将纸舱拨动开关拨至OPEN位置(即图示左部位置)

开纸舱盖

塞入纸卷



合上纸舱盖后,将纸舱拨动开关拨至CLOSE位置(即右部位置),锁紧纸舱盖

1、开关/关机

在关机状态下，按下电源键，至到听到两声“滴.滴.”的蜂鸣器声音松开，此时状态指示灯显示蓝色，打印机开机成功。
在开机状态下，按下电源键，当听到“滴...”的蜂鸣器声音后松开，打印机即关闭。
如果打印机长时间闲置，请尽量关闭打印机，以减少电量消耗，延长电池寿命。
在待机状态下，点按电源键或者进纸键可以唤醒打印机，使打印机进入开机状态。如在待机状态下想关闭打印机，请先唤醒打印机然后再进行关机操作。

2、打印自检页

使用者拿到打印机以后可以打印自检页，如果打印自检页无误，可以认为打印机除通信功能外，其他部分工作正常。

打印自检页的方式：

- 首先使打印机在关机状态
- 按住进纸键不放
- 开启打印机
- 当开始打印自检页面时，即可松开进纸键
- 打印自检页面结束以后，打印机进入正常开机工作状态

自检页面中会列举打印机的具体型号、版本、以及基本配置信息，该信息可作为打印机工作状态是否正常的重要判断，也是在寻求技术支持时需要提供的基本信息。

3、进纸

用户可以根据实际需求，手动进纸。

在开机状态下，按下走纸键，打印机可以进纸一个文字行的距离。实际长度大约1cm，如果需要更大的进纸长度，请根据实际需要，多次点按进纸键。

4、撕纸

每张单据打印结束后，需要将打印机的单据从卷纸上撕下来，撕纸方法如右图,注意纸的角度。撕纸时请不要过度用力，过度用力可能导致打印纸从纸舱中被拉出。

撕纸



5、电池的使用及充电

打印机是用可充电锂电池供电的，可充电锂电池属于易损品，电池的使用方法直接影响到电池的使用寿命，请正确使用！

长时间（超过10天）不使用打印机时，请务必将电池从打印机中取出并单独保存，且最好在取出电池前将电池充电到至少满电的70%（充电时间约2个小时左右）。

虽然打印机采用了自动休眠、自动唤醒技术来节省电池的电量，但每天使用完后请关闭电源，到达最节省电量的目的。

打印机在使用一段时间后，电池的电量将耗尽，此时打印机将无法正常工作，必需对电池充电。

当电池的电量不足时，打印机会发出报警信号（两声短促的鸣响，同时电量指示灯变红且闪烁），提示用户电量即将耗尽，出现此报警信号后，打印机仍然能持续工作一段时间，但并不能保证此时间的长短，所以用户需及时充电或更换事先充满电的电池。如果打印机发出电量不足的报警信号后，用户没有及时给打印机充电，打印机将会在随后的时间内继续发出报警信号。

充电方法如下:

【注意】给打印机充电请务必在关机的状态下进行，否则将延缓电池寿命及延长充电时间!

a、将电源线的一端插入充电器电源座，另一端插入220V/50HZ的交流电插座，另一端插入打印机的充电插座。



b、将充电器的输出插头插入打印机的电源插座，此时充电器将会优先给打印机充电。充电时，充电器的指示灯【打印机】会变红，充满电后指示灯【打印机】变绿。整个充电过程大约持续2~3个小时(视电池剩余电量不同而变化)。

c、当打印机电池满电后，充电器将继续给充电器电池位电池充电，此时充电器的指示灯【充电器】会变红，充满电后指示灯【充电器】变绿。

1、RS232串行接口

打印机的可选附件中包括一条DB9-MimiUSB的传输电缆，该电缆可以实现PC电脑和打印机之间的有线连接。

注意：在插拔传输电缆时请确认已经关闭打印机，以免对打印机和PC电脑造成损伤。

2、IrDA红外接口(可选)

打印机可以通过IrDA红外接口接收来自主设备的打印操作（仅对支持IrDA红外的机型有效）。

注意：在使用红外接口打印时，请将主设备的红外窗口对准打印机的红外窗口，距离不超过30厘米，角度不宜超过30度，同时要避免周围有强红外设备干扰，否则可能造成通信失败或数据丢失，从而引起打印失败。

3、Bluetooth蓝牙通信(可选)

带有蓝牙接口的笔记本电脑、手机、PDA以及其他的信息终端等，都可以通过蓝牙接口驱动打印机进行打印操作。

打印机蓝牙默认名称为：MPK16** 默认密码为：1234

具体连接配对方式视不同的主设备和软件环境而不同，对于普通使用者具体请参阅信息终端软件的说明手册，或咨询系统集成商。对于软件开发人员，请参阅相关开发手册。

为了防止多个设备一起使用时造成混乱，打印机增加了目标设备锁定功能，一旦和其中一个主设备（例如手机、笔记本）配对连接成功，会自动关闭打印机本身蓝牙模块的可见性，防止其他设备再次接入造成混乱。

如果要解除打印机目前的设备锁定，重新和新的设备进行配对连接。需要清除之前设备的蓝牙地址，清除方法如下：

- 首先使打印机在关机状态
- 开启打印机，听到“滴.滴.”两声正常开机后不要松开打印机电源键
- 直到大约3秒后，再次听到“嘀..嘀..嘀..”三声，清除蓝牙地址成功
- 清除蓝牙地址成功后，打印机进入正常开机工作状态

注意：在使用蓝牙接口打印时，请保持主信息终端和打印机之间的距离不超过10米，如果设备之间有明显障碍物或者强的电磁干扰，请适当的缩短距离。

状态	状态指示灯	电量指示灯	蜂鸣器
开机	蓝色常亮	当前电量(1)	滴.滴.(2)
待机	绿色常亮	熄灭	
缺电	__(3)	红色	滴.滴.
缺纸	红色闪烁(2秒)	当前电量	滴...滴...滴...
升级(配置)	绿色常亮	绿色常亮	
数据丢失	绿色闪烁(1秒)	当前电量	

【注】
(1) 显示与当前电量有关：蓝色(高)、绿色(中)、黄色(低)、红色(极低)
(2) 滴后的小数点数目表示滴声的长短
(3)__表示此状态下与该项无关

客户在使用本产品发生故障时，可以通过以下的联系方式，就近与南京富士通发计算机设备有限公司设立在全国各地的技术服务中心联系，我们将提供相应的服务和技术支持。

南京富士通计算机设备有限公司	Tel：025-85612954
南京技术服务中心	Tel：025-84709457
北京技术服务中心	Tel：010-82652680
上海技术服务中心	Tel：021-62226925
广州技术服务中心	Tel：020-38899253
成都技术服务中心	Tel：028-85222810
武汉技术服务中心	Tel：027-87642580
郑州技术服务中心	Tel：0371-63964545
西安技术服务中心	Tel：029-84086099
兰州技术服务中心	Tel：0931-8278508
济南技术服务中心	Tel：0531-88192891
沈阳技术服务中心	Tel：024-23920053
哈尔滨技术服务中心	Tel：0451-53672064
福州技术服务中心	Tel：0591-83327986
昆明技术服务中心	Tel：0871-5125567
长沙技术服务中心	Tel：0731-84744581
南昌技术服务中心	Tel：0791-7532817
南宁技术服务中心	Tel：0771-2026336
太原技术服务中心	Tel：0351-7237200

根据RoHS规定调查，本机型在使用过程中对人体无害，具体调查结果如下：
(表格中列出的组件名称,表示此组件部分元素含量超过了RoHS的规定)

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr6+)	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
电源/电气组件	x	O	O	O	O	O

O：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006规定的限量要求以下。
X：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006规定的限量要求。
注：1、 表中打"X"的部件，其含量超出是因为目前业界还没有成熟的可替代的技术。
2、 表中未列出的部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006规定的限量要求。



南京富士通计算机设备有限公司 制造

制造厂商：南京富士通计算机设备有限公司
地　　址：南京经济技术开发区仙新中路1号
咨询电话：800-828-9488
电子邮件：support@fujitsu-nfcp.com
邮政编码：210046
访问网址：http://www.fujitsu-nfcp.com